



LK041 出票器说明书 V1.0

产品特点

1. CPU程序控制，计分准确。
2. 尾数及累积分数记忆。
3. 连续出票不停顿。
4. 防止空转，超强保护。
5. 智能LED灯提示，状态更直观。
6. 全新线路板布局，更高效、更安全。
7. 全新结构设计，防止拉票。
8. 优质电机，出票速度超快。
9. 倒转、拆片方式清理卡票，维护快捷、方便。

使用说明

1. 客户可根据机台信号，自行切换输入高电平/低电平开关及输出常开/常闭开关；
2. 连接电源及讯号线；
3. 将彩票插入导票槽内，出票器会自动启动装票程序（按住正转键也可手动装票），装票成功，即可使用。

A 选择输入控制信号：
 高电平输入
 低电平输入

B 选择输出信号：
 NO 常开输出
 NC 常闭输出

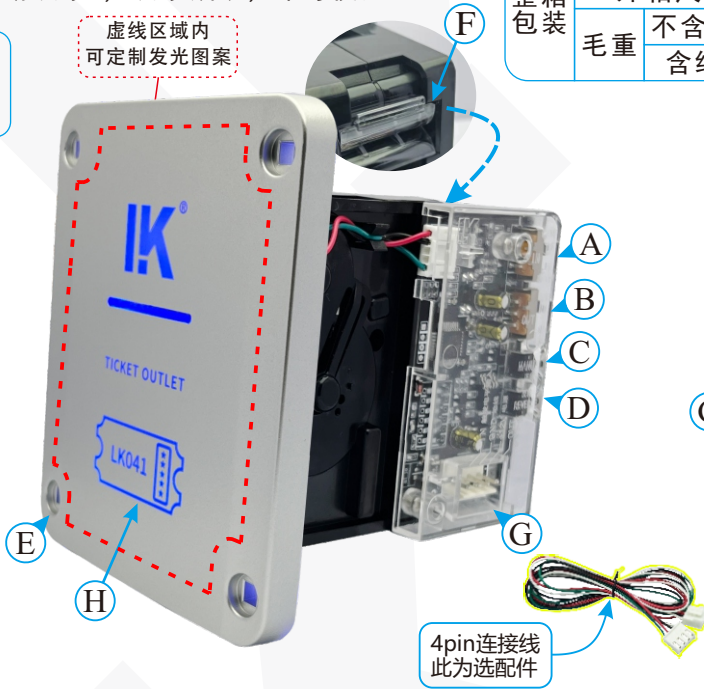
C 正转键：
 用于手动装票、出票测试

D 反转键：
 用于清除卡票、退票测试


E 安装方式：

 配有M4的方颈螺丝

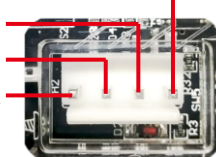
虚线区域内
可定制发光图案



F 导票片：
 卡票时，向下轻压导票片并向外拉出



G 电源及通信接口



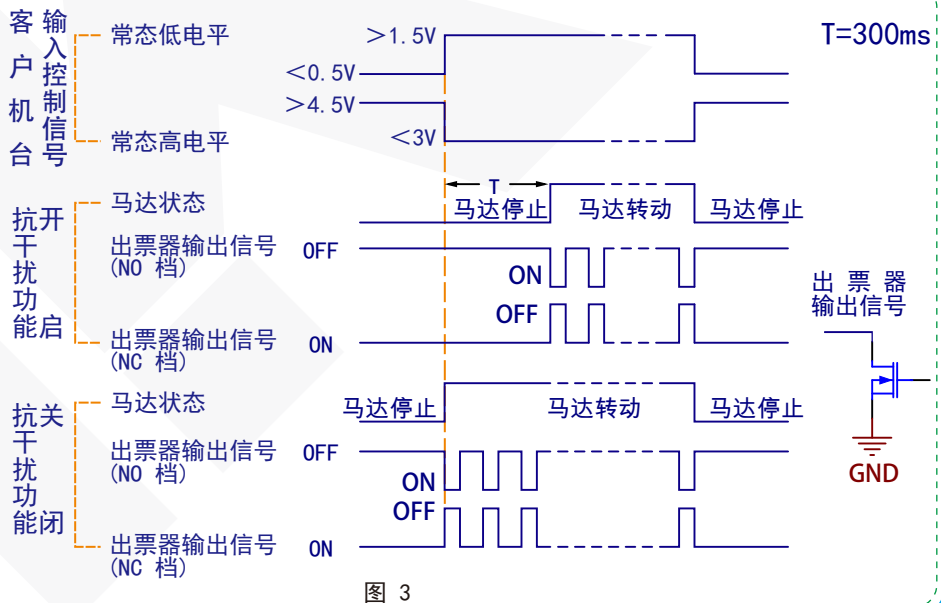
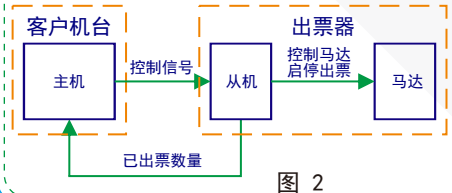
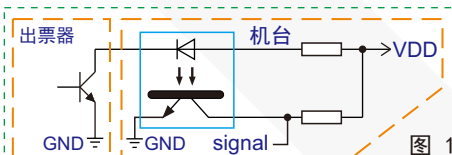
H 面板显示信息（彩灯）
 无票时：红蓝灯呼吸模式；
 出票时：蓝灯闪烁；
 有票状态：蓝→紫→红循环渐变；
 卡票状态：红蓝灯交替快闪；

性能参数		
电源电压	直流12V ±10%	
静态电流	<400mA	
负载电流	≤1.2A	
讯号输出方式	OC	
输出讯号	30ms, <650mA	
低电平控制信号	高电平要求：>4.5V	
	低电平要求：<3V	
高电平控制信号	高电平要求：>1.5V	
	低电平要求：<0.5V	
出票速度	一秒钟约11张票(25mm彩票)	
单个包装	外箱尺寸	128*104*130mm
	毛重	不含线材 408g 含线材 427g
整箱包装	包装数量	20台/箱
	毛重	外箱尺寸 530*265*280mm 不含线材 8.73KG 含线材 9.12KG

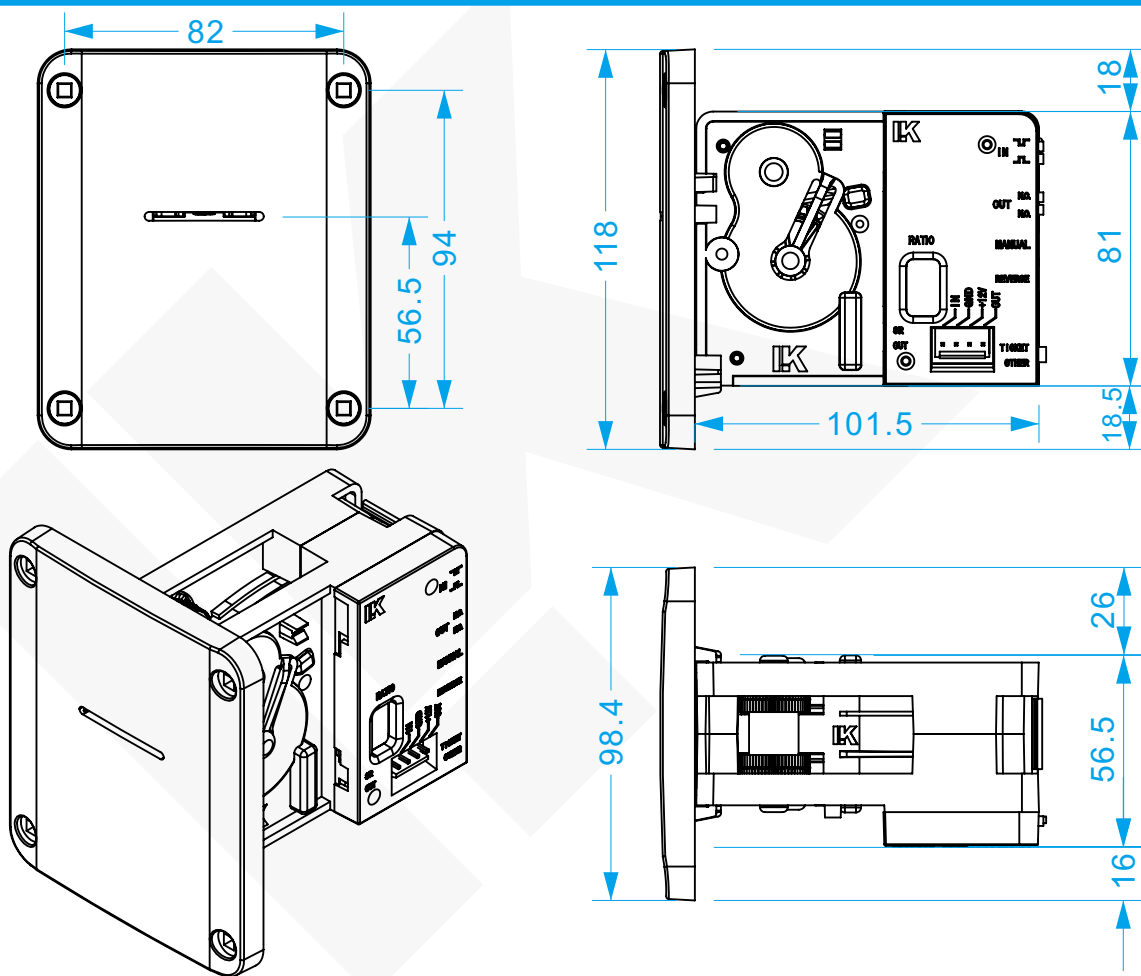
电路通讯方式

出票器的接口电路及通讯关系说明：

- 1、出票器输出信号的电路为三极管集电极或者MOS管漏极开路输出方式，建议用户设计接口电路时使用光耦接收讯号（如图1）；
- 2、客户机台作为主机，出票器作为从机；
- 3、主机输入控制信号、从机输出信号、马达转动三者之间的关系如图3所示，工作流程如图2所示。



产品尺寸 单位: mm



现象

故障及现象排除

卡票	使用反转键退票, 若机器卡死不能退票, 可从出票器背面抽出导票片, 将阻碍物清理掉即可;
不出票	A. 检查出票器的电源及通信端子是否正确连接或接触不良; B. 出票器出票通道中是否有异物; C. 检查退票键/其他设备开关是否设置正确; D. 检查导票片是否脱落; E. 电机插头是否松脱; F. 如果面板指示灯处于闪烁状态, 重新装票;
出票不准	A. 多出票: 检查彩票是否存在堵孔现象; B. 检查比例开关是否设置正确; C. 机台与出票器之间的地线连接(即“GND”)电阻不是 0Ω;
装票后自动出票	A. 检查输入电平开关是否设置正确; B. 如果前一次出票未完成, 装票后将自动出完上一次的余票;
装不上票	A. 检查电源电压是否正常; B. 检查彩票是否存在堵孔现象; C. 将彩票插入票道内, 按正转键, 完成手动装票;
不能长按正转/反转键	程序设有保护功能, 长按正转或反转键超过7秒, 保护功能激活, 电机停止转动, 松开按键后恢复正常;
出票延时	彩票用完后, 机台还有余分的, 出票器在重新装票后, 需等待数秒才可出票, 方便工作人员放置彩票, 关闭舱门;
噪音	机械结构运行过程偶有轻微噪音, 出票过程中噪音降低, 属正常现象;

产品若有技术改进, 会编进新版说明书中, 恕不另行通知
本说明书最终解释权属广州市利康电子科技有限公司

红框范围内可订制图案色

